

## Maschinenliste Stand 10/2019

### Schneiden/Umformen:

#### 1 Laserschneidanlage L 3030 (Trumpf)

Bearbeitungsfläche: 3000 x 1500 mm x 115 mm

Leistung 4 KW • Schnittstärken: bei Stahl bis 20 mm • bei Edelstahl bis 15 mm • bei Aluminium bis 10 mm

#### 1 Laserschneidanlage L 5040 (Trumpf)

Bearbeitungsfläche: 4000 x 2000 mm x 115 mm

Leistung 6 KW • Schnittstärken : bei Stahl bis 25 mm • bei Edelstahl bis 25 mm • bei Aluminium bis 15 mm

#### 1 Automatisiertes Blechlager Stopa mit 39 Lagerplätzen 4000x2000 und einer Kapazität von 195 to

#### 1 Blechschere 3000/10 mm

#### 1 Entgrat- und Schleifmaschine (Weber)

Arbeitsbreite: 1100 mm • Durchlaufhöhe: 100 mm

#### 1 Abkantpresse TruBend V 5085 (Trumpf) Kantlänge: 2210 mm • Presskraft: 85 Tonnen CNC gesteuerter 6 - Achsanschlag

#### 1 Abkantpresse Truma-Bend V 320 (Trumpf)

Kantlänge: 4000 mm • Presskraft: 320 Tonnen •

CNC gesteuerter 6 - Achsanschlag mit vollautomatischer Winkelüberwachung

#### 1 Abkantpresse TruBend 8400 (EHT) Kantlänge: 4550 mm • Presskraft: 400 Tonnen CNC gesteuerter 3 -

Achsanschlag

#### 1 Rundmaschine 1500/ 1,8 mm

#### 1 4-Walzen CNC - Rundmaschine 1500 x 6 mm

mit Anbiegung (5mm) Oberwalze 140 mm

### Sägen

#### 1 CNC 2-Achsen Sägeautomat für Geradschnitte

#### 1 CNC 3-Achsen Sägeautomat Eisele bis 150/150mm 2 Kreissägen

#### 2 Kreissägen

#### 1 Bandsägeautomat Meba Typ 320 GA

#### 1 Sägeautomat 2-Achsen für Geradschnitte

### Richten/Stanzen

#### 1 Richtpresse 80 to

#### 1 Horizontalbiege- und Richtmaschine Stierli 130 t

#### 1 Ringbiegemaschine

#### 1 Rohrbiegemaschine bis 1 1/4" (mit Dorn)

#### 1 Exzenterpresse 75 t

#### 1 Exzenterpresse 100 t

### Schweißen

#### 20 Schutzgasschweißmaschinen, auch mit Puls, für die Schweißverfahren MIG-MAG/WIG und die

Werkstoffe Baustahl / Aluminium / Edelstahl

#### 1 Punktschweißmaschine

#### 3 Bolzenschweißmaschinen BMK bis 10 mm

#### 2 Rundschweißtische Demmeler mit Zubehör

#### 1 Schweißkantenformer Fabrikat Assfalg

#### Diverse Rundschweißtische

#### 3 Schweißpositionierer bis 300 kg

## **Bohren/Schleifen/Drehen**

**4 Bohrmaschinen bis 50 mm**

**1 Gewindebohrmaschine bis M 16 IXION**

**1 Gewindeschneidmaschine für Außengewinde 1 Gewindeschneidmaschine M3-M20 hydraulisch**

**3 Bandschleifmaschinen**

**1 Drehbank**

## **Lackieren/Beschichten, Lackiervorbereitung**

**1 Durchlaufstrahlanlage, mit freiem Durchgang 600x400 mm**

**1 Lackierbox 7000 x 4000 x 3000 mm L/B/H**

**1 elektronische 2K-Misch- und Dosieranlage**

**„TwinControl“, Hohe Genauigkeit für: Grundierung • Basislack • Klarlack**

**1 Pulversprühkabine mit Einbrennofen**

Höhe: 1800 mm • Breite: 1000 mm • Tiefe: 1500 mm

## **Aluminiumbau**

**1 Rapid CNC Alu-Doppelgehrungssäge Typ DGL 220**

**1 Bearbeitungszentrum Phantomatic-Isola T4 Aluminium- und Stahlprofilstäbe 4-seitig bearbeitbar**  
Bearbeitungsfläche: Länge: 250-3400mm Profilquerschnitt: bis zu 200x200mm

**1 Holzher Hochleistungs-Plattensäge 1225** Schnittlänge: 4300 mm • Schnitthöhe: 2200 mm Schnitttiefe: 80 mm

## **Handling**

**5 Brückenkrane 5 to**

**2 Brückenkrane 3,2 to**

**diverse Säulenschwenkkrane**

**Stapler bis 2,3 to**