

Konstruktion

Metallbearbeitung

Oberflächenbehandlung

**KLETT**  
metalltechnik

# metall ist unsere berufung

„Erfolg ist nicht,  
WAS du denkst – es ist,  
WIE du denkst.“



## **METALL IST UNSER MATERIAL UND PRÄZISION UNSERE PASSION.**

Wir bringen Energie auf den Punkt: für stabile, meterlange Schweißnähte ebenso wie für präzise Bauteile oder Bohrungen. Unser Qualitätsanspruch ist kompromisslos hoch.

Als Zulieferer für Industrie und Handwerk fertigen wir auf einer Produktionsfläche von über 4.000 m<sup>2</sup> mit 50 hochqualifizierten Mitarbeitern an 2 Standorten.

Wir bieten modernste Metallfertigung für Einzelstücke, kleine oder große Serien sowie alle erforderlichen vor- und nachgeschalteten Arbeitsgänge: Von der Konstruktion und Planung bis hin zur Endbearbeitung.

Unsere Produktpalette für den Maschinen-, Fahrzeug-, Laden- und Messebau umfasst Laserteile, Kantteile, Rundteile, Schweißkonstruktionen und Baugruppen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.

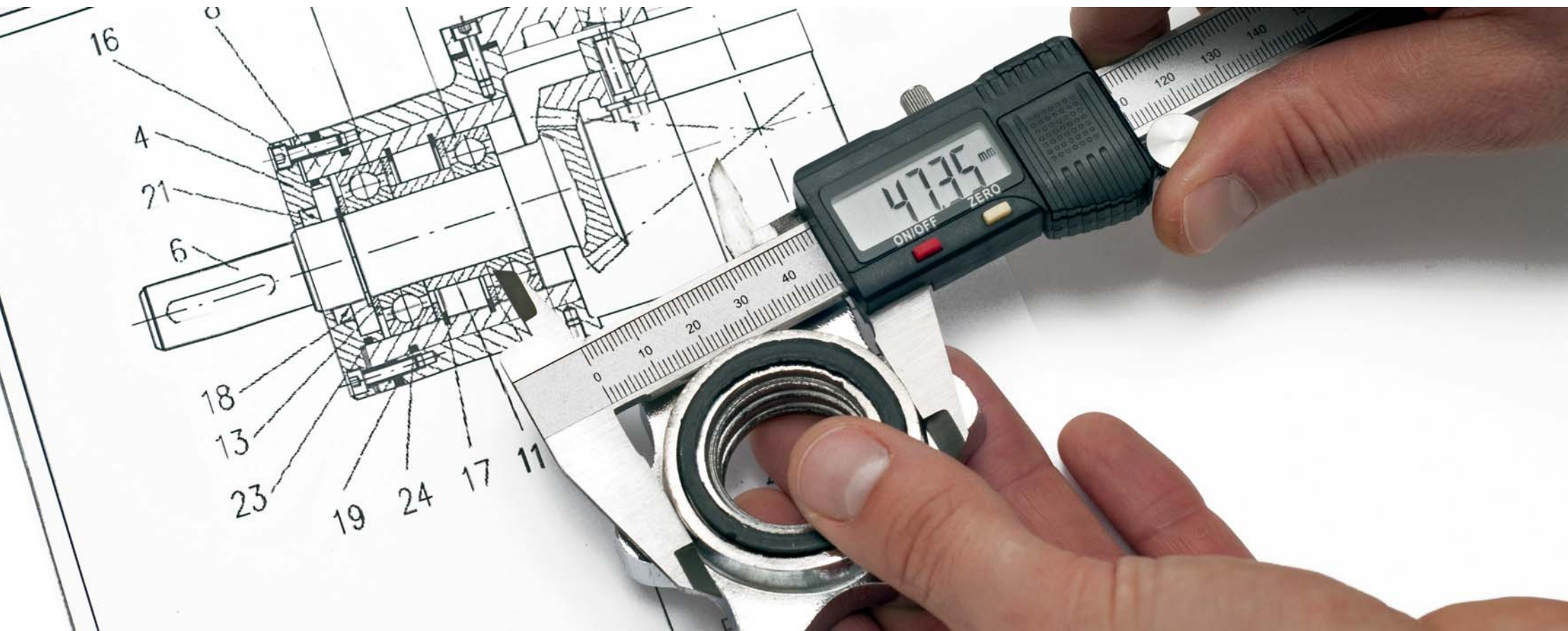
Oberflächenbehandlungen wie Sandstrahlen, Schleifen, Entgraten, Grundieren, Lackieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren und Verzinken runden unsere Produktionsleistungen ab.

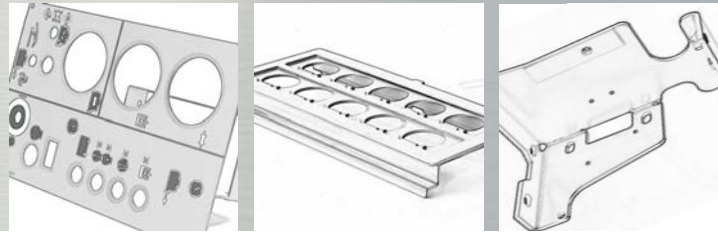
Der Name KLETT steht für Vieles: Beste Qualität und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, wertvolle und langjährige Konstruktionserfahrung und einzigartiges Fertigungs-Know-how – außerdem ein umfassendes Dienstleistungsprogramm.

Das ist KLETT-Metalltechnik, gefragter Zulieferer und zuverlässiger Partner zahlreicher zufriedener Kunden in vielen Ländern.



# planung und konstruktion





Wir kennen die besonderen branchen- bzw. marktspezifischen Anforderungen und bieten dafür die maßgeschneiderten Lösungen. Was aus unserer Produktion kommt, genügt höchsten Ansprüchen und wird stets pünktlich geliefert.

#### ENTWICKLUNG, PLANUNG UND KONSTRUKTION

Sie haben die Idee, wir bieten Ihnen die Lösung. Nach diesem Motto arbeiten die hochqualifizierten Mitarbeiter unseres Konstruktionsbüros. Unterstützt von modernster Hard- und Software bringen unsere Konstrukteure ihre gesamte Erfahrung ein, wenn es darum geht, Ihre Produkte noch fertigungsgerechter und damit kostengünstiger zu gestalten. In intensiver Zusammenarbeit mit Ihnen entstehen so die optimalen Lösungen für Ihre ganz speziellen Anforderungen.

Wir denken mit – und unterstützen Sie bereits in der Entwicklungs- und Planungsphase mit modernen CAD/CAM-Systemen.

Unsere Qualitätssicherung beginnt bereits hier und ist die Grundlage für eine fehlerfreie und hochpräzise Umsetzung in allen Fertigungsstufen.

#### BAUGRUPPENMONTAGE

KLETT-Metalltechnik ist nicht nur Hersteller komplexer Teile aus Metall. Nebst der Montage der durch uns gefertigten Bauteile übernehmen wir auch die Sekundärmontage von angelieferten Bauteilen, Norm- oder C-Teilen.

So sind wir in der Lage, abgestimmt auf die Kundenanforderungen ganze Baugruppen oder Module funktionsgeprüft und in vereinbarter Qualität just in time zu liefern.

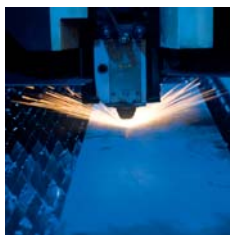
Bei Bedarf übernehmen wir zudem die Beschaffung und die Logistik der Fremdteile.



Wir verfügen über die Herstellerqualifikation Klasse E nach DIN 18800-7 (Großer Eignungsnachweis mit Erweiterung auf nicht vorwiegend ruhende Beanspruchung) für Stahlbauten.

D. h., wir haben bezüglich der zu verschweißenden Blechdicken und Spannweiten keine Einschränkungen wie z.B. Betriebe, die nur über eine Herstellerqualifikation Klasse B oder C verfügen, und sind auch für Schweißarbeiten an sogenannten nicht vorwiegend ruhend beanspruchten Bauten wie fliegende Bauten nach DIN EN 13814 zugelassen.

Die Herstellerqualifikation Klasse E ist erweitert auf Bauteile nach DIN 4132 Kranbahnen Stahltragwerke, DIN 4420 Arbeits- und Schutzgerüste, DIN EN 13814 fliegende Bauten.



#### LASERN

2 Laserschneidanlagen  
Trumpf L 3030 und L 3050  
bis zu 3000 x 1500 mm,  
Stahl 25 mm, Alu 12 mm,  
Edelstahl 20 mm

Für hohe Wirtschaftlichkeit und Präzision bei der Bearbeitung von Konturen und Geometrien sorgen die 2D-Flachbett-Lasermaschinen. Sie gewährleisten die hervorragende Qualität der Produkte. Profitieren Sie von unserer jahrelangen praktischen Erfahrung im Bereich Laserschneiden. Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium nach Ihren Vorgaben.



#### ABKANTEN/BIEGEN

4 Abkantpressen (Trumpf)  
von 50 bis 400 t Presskraft  
und einer Abkantlänge  
von 4 m

In den Bereichen Abkanten und Biegen zeichnen wir uns mit einem ideal ausgestatteten Maschinenpark und umfangreichen Know-how als Spezialist im Bereich der Biege- und Abkanttechnik aus. Mit modernsten CNC-gesteuerten Biegemaschinen bringen wir Blechteile bis zu einer Länge von 4000 mm in Form.



#### SCHWEISSEN

19 Schutzgasschweißmaschinen MIG-MAG/WIG  
(Stahl / Alu / Edelstahl)  
Schweißroboter  
mit 6 Achsen

Durch leistungsfähige Schweißtechnik und ständig geschultes Personal schaffen wir starke Verbindungen. Wir verwenden MIG/MAG-, WIG- und E-Hand-Schweißverfahren. Wir schweißen für Sie allg. Baustähle der Werkstoffgruppe 1 bis S 355, nicht rostende austenitische CrNi-Stähle der Werkstoffgruppe 8 sowie Aluminium.



#### RUNDEN

4-Walzen CNC-Rundmaschine 1500 x 6 mm,  
Stahl 370 N/mm<sup>2</sup> und  
Konusbiegeeinrichtung

Beim Umformen und Runden sind wir traditionell stark und dafür mit einer modernen Umformmaschine ausgestattet. Mit unserer CNC-gesteuerten 4-Walzen-Rundbiegemaschine runden wir Blechteile bis 6 mm Stärke.

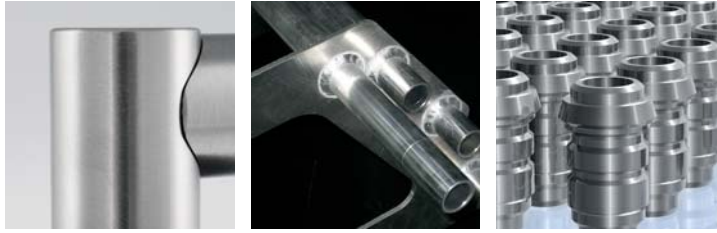


#### SÄGEN/BOHREN/FRÄSEN

Emmegi Phantomatic T3 A  
Profilbearbeitungszentrum  
für Werkstücke bis zu  
600 x 400 mm

Dieses Bearbeitungszentrum ist ausgestattet mit 3 numerisch gesteuerten Achsen für die Bearbeitung von Stabprofilen. Die Maschine kann einseitige bzw. mehrseitige Bohr-, Fräs- und Gewindeschneidbearbeitungen an Aluminium-, Kunststoff- und Stahlprofilen ausführen.







# behandeln von oberflächen

Mit unserem breiten Spektrum an hochmodernen Beschichtungsverfahren bieten wir maßgeschneiderte Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik für Ihre individuellen Anforderungen. Durch kontinuierliche Qualitätsüberwachung während und nach dem Beschichtungsprozess sichern wir eine Oberflächenveredelung auf höchstem Niveau.



## SCHLEIFEN/ENTGRATEN

Entgrat- und Schleifmaschine Weber mit Arbeitsbreite 1100 mm und Durchlaufhöhe 100 mm

Wir entgraten und schleifen die Oberflächen von Blechen und Blechteilen. Für eine Weiterverwendung der Blechteile und auch für eine Lackierung und Beschichtung erfüllen wir die zunehmend steigenden Qualitätsanforderungen.



## SANDSTRAHLEN

Durchlaufsandstrahlanlage mit freiem Durchgang 600 x 400 mm

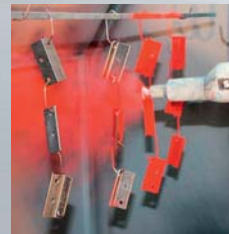
Zur Vorbereitung der Werkstücke für die Lackierung werden diese in unserer Durchlaufsandstrahlanlage von Fett und Rückständen wie Rost, Zunder etc. zuverlässig befreit.



## GRUNDIEREN/LACKIEREN

Als Korrosionsschutz grundieren und lackieren wir auf Wunsch

Für höchste Qualität setzen wir auf elektronische Misch- und Dosieranlagen. Exaktes Mischverhältnis und Dosierung verhelfen zu mehr Prozesssicherheit. Zusätzlich reduzieren wir entstehende Emissionen durch Recycling von Lösemittel.



## PULVERBESCHICHTEN

Pulversprühkabine mit Einbrennofen, h x b x t = 1800 x 1000 x 1500 mm

Die Pulverbeschichtung verbindet optimalen Korrosionsschutz, ein umweltfreundliches Verfahren und hochwertige Optik zu einem optimalen Verfahren für das Oberflächenfinish.



## GALVANISIEREN/VERZINKEN

Auf Wunsch oder falls technisch notwendig bieten wir diese Leistung gerne an

Gemeinsam mit unseren Partnerunternehmen veredeln wir Ihre Produkte. Galvanisieretechniken bieten mehr als perfekte Optik, denn mit optimaler Vorbehandlung und Schichtenfolge lassen sich z.B. auch hochverschleißfeste Oberflächen generieren.

# leistungsstärke qualität und sicherheit



## GARANTIERTE QUALITÄT – IN ALLEN FERTIGUNGSSTUFEN

Gleichbleibend höchste Qualität – dafür steht der Name KLETT. Wo auch immer höchste Qualitätsansprüche erhoben werden, bei KLETT werden sie ständig kontrolliert und erfüllt. Wir überprüfen in allen Fertigungsstufen die Bauteile. Nur so können alle Konstruktionsvorgänge erfasst und eingehalten werden – die Garantie für gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau.

### QUALITÄT

- Unser Qualitätsanspruch ist kompromisslos hoch! KLETT Metalltechnik ist deshalb nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.
- Alle Arbeitsschritte sind zuverlässig dokumentiert. Zusätzlich haben wir die Herstellerqualifikation zum Schweißen nach DIN 18 800-7 Klasse E.
- Ständige Schulungen und Weiterbildungen unserer Mitarbeiter garantieren neueste Technologien und sind für uns selbstverständlich. Auf mitdenken- de, verantwortungsbe- wusste Fachkräfte legen wir höchsten Wert.

### LOGISTIK

Pünktlichkeit und absolute Termintreue – dafür stehen wir. Per Spedition liefern wir auf Abruf aus. Darüber hinaus bieten wir mit unserem firmeneigenen Fuhrpark einen regionalen Abhol- und Lieferservice.

- termingerecht
- pünktlich
- auf Abruf
- Abhol- und Lieferservice

### EXPORT

Wir versenden weltweit mit zertifizierter Verpackung und wickeln alle Zollformalitäten für Sie ab.

### SICHERHEIT

Durch Verteilung auf zwei Standorte und kontinuierliche Investitionen in neueste Techniken bieten wir Produktions- und Ausfallsicherheit.



die produktion



GEORG KLETT GMBH

Industriegebiet  
Im Steinig 56-58  
72144 Dußlingen  
Germany

Phone +49 (0) 70 72 / 91 07-0

Fax +49 (0) 70 72 / 91 07-50

[info@klett-metalltechnik.de](mailto:info@klett-metalltechnik.de)

[www.klett-metalltechnik.de](http://www.klett-metalltechnik.de)



**KLETT**  
metalltechnik